

MULTIMATRIX



- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 6 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden
- Fahrwagen Trolley 55-5 optional lieferbar
- Lieferumfang beinhaltet nur das Schweißgerät, weitere Komponenten wie Fahrwagen im Zubehör auswählen!

	MIG/MAG	WIG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom		5 A - 350 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.		40 °C	
40 %		350 A	
60 %		300 A	
100 %		270 A	
Leerlaufspannung		80 V	
Netzfrequenz		50 Hz / 60 Hz	
Netzsicherung (träge)		3 x 16 A	
Netzspannung (Toleranzen)		3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
Max. Anschlussleistung	12.7 kVA	9.7 kVA	13.8 kVA
Empf. Generatorleistung	13.1 kVA	17.2 kVA	18.7 kVA
cos φ		0.99	
Wirkungsgrad		88 %	
Maße Gerät LxBxH in mm		625 x 300 x 810	
Gewicht Gerät		49 kg	
Schutzart		IP 23	

Normen

IEC 60 974-1; -5; -10 / S-Zeichen / EMV-Klasse A

Schweißplatzausrüstung zum MIG/MAG-Schweißen



MT301W M7 4m

094-500058-00004



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht 1,2 mm):**
- Gasdüse Ø13 mm; 66 mm
- Gasverteiler Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M7 x 31,5 mm
- Oder Stromdüse M6 x 28 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M6 x 30,5 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

KF 23E-10, -10

094-000530-00000



- Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l

Trolley 55-5

090-008632-00000



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

OW CEE 16A/400V

092-008214-00000



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)

WK50mm² 350A/60% 4m/K

092-000003-00000



- Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme

22.03.2017

Schweißplatzausrüstung zum MIG/MAG-Schweißen



DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D

394-002910-00030



- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

Gasschlauch

094-000010-00001



- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

Zubehör

MT301W M6 3m 094-500078-00000



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht 1,2 mm):**
- Gasdüse Ø13 mm; 66 mm
- Gasverteiler Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M7 x 31,5 mm
- Oder Stromdüse M6 x 28 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M6 x 30,5 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT301CW M6 3m 094-500078-03000



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht 1,2 mm):**
- Gasdüse Ø13 mm; 66 mm
- Gasverteiler Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M7 x 31,5 mm
- Oder Stromdüse M6 x 28 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M6 x 30,5 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT301W U/DX M6 3M 094-500113-00200



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht 1,2 mm):**
- Gasdüse Ø13 mm; 66 mm
- Gasverteiler Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M7 x 31,5 mm
- Oder Stromdüse M6 x 28 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M6 x 30,5 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

Zubehör

MT301W 2U/DX M6 3M

094-500113-00300



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht 1,2 mm):**
- Gasdüse Ø13 mm; 66 mm
- Gasverteiler Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M7 x 31,5 mm
- Oder Stromdüse M6 x 28 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M6 x 30,5 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT301W PC1X M6 3M

094-500113-00400



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht 1,2 mm):**
- Gasdüse Ø13 mm; 66 mm
- Gasverteiler Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M7 x 31,5 mm
- Oder Stromdüse M6 x 28 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M6 x 30,5 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

Zubehör

MT301W PC2X M6 3M

094-500113-00700



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht 1,2 mm):**
- Gasdüse Ø13 mm; 66 mm
- Gasverteiler Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M7 x 31,5 mm
- Oder Stromdüse M6 x 28 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M6 x 30,5 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT301CW U/DX M6 3M

094-500113-03200



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht 1,2 mm):**
- Gasdüse Ø13 mm; 66 mm
- Gasverteiler Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M7 x 31,5 mm
- Oder Stromdüse M6 x 28 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M6 x 30,5 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

Zubehör

MT301CW 2U/DX M6 3M

094-500113-03300



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht 1,2 mm):**
- Gasdüse Ø13 mm; 66 mm
- Gasverteiler Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M7 x 31,5 mm
- Oder Stromdüse M6 x 28 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M6 x 30,5 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT301CW PC1X M6 3M

094-500113-03400



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht 1,2 mm):**
- Gasdüse Ø13 mm; 66 mm
- Gasverteiler Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M7 x 31,5 mm
- Oder Stromdüse M6 x 28 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M6 x 30,5 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

Zubehör

MT301CW PC2X M6 3M

094-500113-03700



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht 1,2 mm):**
- Gasdüse Ø13 mm; 66 mm
- Gasverteiler Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M7 x 31,5 mm
- Oder Stromdüse M6 x 28 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M6 x 30,5 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

KF 37E-200, -20

094-006256-00001



- Kühlflüssigkeit (-20 °C), 200 l

KF 23E-200, -10

094-000530-00001



- Kühlflüssigkeit (-10 °C), 200 l

KF 37E-10, -20

094-006256-00000



- Kühlflüssigkeit (-20 °C), 9,3 l

Trolley 55-5

090-008632-00000



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

Zubehör

R10 19POL

090-008087-00502



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse

RG10 19POL

090-008108-00000



- Fernsteller für alpha Q, Phoenix und Taurus, Einstellung von Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel
- Für Geräteserien alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S

R20 19POL

090-008263-00000



- Fernsteller, Programmumschaltung
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Umschalten und Anzeigen von bis zu zehn Schweißprogrammen
- Für alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert sowie Taurus Synergic S

R40 7POL

090-008088-00000



- Umschalten zwischen MIG-Standard- und -Impulslichtbogenschweißen
- Superpuls-Funktion Ein-, bzw. Ausschalten
- Nicht in Verbindung mit Doppel- oder zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten möglich!
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse
- Für alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert und Taurus Synergic S

Zubehör

R50 7POL

090-008776-00000



- Mit dem Fernsteller R50 7POL kann jede Taurus Synergic S, Phoenix und alpha Q mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden
- Alle am Drahtvorschubgerät vorhandenen Funktionen und Parameter sind direkt am Arbeitsplatz über R50 7POL mobil bis 60 m fern einstellbar
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse

CA D200

094-011803-00000



- Zentrieradapter 5 kg (D200) Spulen auf Spulendorn für 15 kg (D300) Spulen

AK300

094-001803-00001



- Korbspulenadapter zur Aufnahme einer Korb-Ringspule (B 300)

OW CEE 16A/400V

092-008214-00000



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)

5POLE/CEE/16A/M

094-000712-00000



- Netzstecker

WK50mm² 350A/60% 4m FIX

398-000597-00000



- Komplett montierte Werkstückleitung mit original FIX-Klemme

Zubehör

EH 50qmm 4m
092-000004-00000



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D
394-002910-00015



- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

Gasschlauch
094-000010-00001



- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

ADAP DZA/EZA
094-016765-00000



- Adapter für Schweißbrenner mit Dinsezentralanschluss auf Eurozentralanschluss geräteseitig

FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE
092-002770-00008



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötmetalle
- Vier-Rollen-Set
- Drahtdurchmesser 0,8 mm

Zubehör

AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/YELLOW

092-002771-00008



- Antriebsrollenset, U-Nut für Aluminium
- Vier-Rollen-Set
- Drahtdurchmesser 0,8 mm

KF 23E-10, -10

094-000530-00000



- Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l

FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE

092-002848-00008



- Antriebsrollenset, V-Nut/Rändel für Fülldraht
- Vier-Rollen-Set
- Drahtdurchmesser 0,8 mm

GuideTube L=100 mm, Ø 4,4 x 5 mm

094-020064-00000



- Führungsrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsseele beim Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden
- **Empfehlung:**
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden
- Passend zu Drahtvorschubgeräten der Serien drive 4X HP / LP / Basic, drive 4X IC HP / LP / Basic
- Passend zu Schweißgeräten der Serien alpha Q, Phoenix, Taurus, Picomig (außer 180) mit eFeed-Antrieb

Zubehör

CAPTUB L=107 mm; $\varnothing \leq 1,6$ mm

094-006634-00000



- Kapillarrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsspirale beim Schweißen von Stahldrähten
- **Empfehlung:**
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden
- Passend zu Drahtvorschubgeräten der Serien drive 4X HP / LP / Basic, drive 4X IC HP / LP / Basic, drive 4 / 41
- Passend zu Schweißgeräten der Serien alpha Q, Phoenix, Taurus, Picomig (außer 180), Saturn, Wega

ON LG-EX

090-008789-00502



- Vernetzung über externes LAN Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

ON WLG-EX

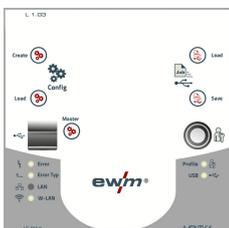
090-008790-00502



- Vernetzung über externes WiFi Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

OW WLG 1.0

092-003646-00001

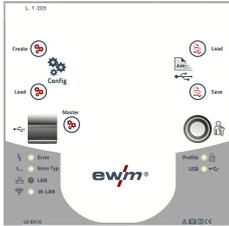


- Vernetzung mit eingebautem LAN/WiFi Gateway für die Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

Zubehör

LG 1.0

092-003645-00001



- Vernetzung mit eingebautem LAN Gateway für die Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

ON WAK xx5

092-001356-00000



- Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen
- Für Picomig 185 / 355 Phoenix / Taurus 355 TKM und Phoenix / Taurus 355, 405, 505 TDM

OW Key Switch XX5

092-002666-00001



- Schlüsselschalter zum Sperren der Schweißgerätesteuerung (nur ab Werk)
- Für modulare kompakte Geräte

ON Filter 335

092-002662-00000



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Besteht aus zwei Filtereinheiten
- Für Picomig 185 / 355 und Phoenix / Taurus 355 kompakt

ON CS 55

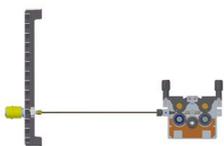
092-002549-00000



- Kranaufhängung für Picomig 180 / 185 D3 / 305 D3; Phoenix und Taurus 355 kompakt; drive 4

ON D BARREL

092-007929-00000



- Drahtführung Rolliner für Fassförderung