

MULTIMATRIX



- Kompaktes Inverterschweißgerät mit Einknopf-Synergic-Steuerung und integriertem Drahtvorschubantrieb
- Kompaktes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 5 Liter Wassertank (Kühlmodul cool50)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Spritzwassergeschützt IP23
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet f\u00e4hig
- Fahrwagen Trolly 55-5 und Kühlmodul cool50 lieferbar
- Lieferumfang beinhaltet nur das Schweißgerät, weitere Komponenten wie Fahrwagen und Kühlmodul im Zubehör auswählen!

	MIG/MAG	WIG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom		5 A - 350 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.		40 °C	
40 %		350 A	
60 %	300 A		
100 %	270 A		
Leerlaufspannung	80 V		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A		
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Max. Anschlussleistung	12.7 kVA	9.7 kVA	13.8 kVA
Empf. Generatorleistung	13.1 kVA	17.2 kVA	18.7 kVA
$\cos\phi$		0.99	
Wirkungsgrad		88 %	



Maße Gerät LxBxH in mm	625 x 300 x 480
Gewicht Gerät	33 kg
Gewicht Kühlmodul	16.5 kg
Schutzart	IP 23
Kühlleistung	1000 W (1l/min)
Tankinhalt	51
Fördermenge	5 l/min
Max. Ausgangsdruck	3.5 bar
Normen	IEC 60 974-1; -2; -10; -1; -5; -10 / S-Zeichen / EMV-Klasse

Schweißplatzausrüstung zum MIG/MAG-Schweißen



MT301G M9 4m



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0 mm):
- Gasdüse Ø 15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø 17 mm; 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,0 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm, Ø1,0 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale blau; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

MT301W M7 3m



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht 1,2 mm):
- Gasdüse Ø13 mm; 66 mm
- Gasverteiler Ø14,5 mm; 12,5 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M7 x 31,5 mm
- Oder Stromdüse M6 x 28 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M6 x 30,5 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

cool50 U40 090-008598-00502



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Für kompakte Geräte (TKM).
- Ab einer Gesamtschlauchpaketlänge von 30m, bzw. für Geräte mit zusätzlichem miniDrive ab 20m, empfehlen wir den Einsatz eines Kühlmoduls mit verstärkter Pumpe
- · Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
- Kühlleistung bei 1 l/min: 1000 W, max. Fördermenge: 5 l/min, max. Ausgangsdruck: 3,5 bar, 4,0 l Tankinhalt
- Maße LxBxH in mm, 610x300x330. Gewicht: 16 kg

KF 23E-10, -10



• Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l

Schweißplatzausrüstung zum MIG/MAG-Schweißen



Trolly 55-5 090-008632-00000



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

OW CEE 16A/400V

092-008214-00000



• Werkseinbau (keine Nachrüstung)

WK50mm² 350A/60% 4m/K 092-000003-00000



• Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme

DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D

394-002910-00030



- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- · Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

Gasschlauch



Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

MT301G M8 3m





- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0 mm):
- Gasdüse Ø 15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø 17 mm; 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,0 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm, Ø1,0 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale blau; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

MT301CG M8 3m

094-500076-03000



- Gasgekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0 mm):
- Gasdüse Ø 15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø 17 mm; 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,0 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm, Ø1,0 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale blau; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

TIG 450 W GRIP EZA 4m

394-510993-04000



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Einzeldrucktaster
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Eurozentralanschluss für den Betrieb an Taurus, Phoenix und alpha Q (außer alpha Q 330)

TIG 150 G GRIP EZA 4m

394-512291-04000



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Eurozentralanschluss für den Betrieb an Picomig, Taurus, Phoenix und alpha Q (außer alpha Q 330)
- Einzeldrucktaster
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit

ewm®

TIG 200 G GRIP EZA 4m

394-510981-04000



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Eurozentralanschluss für den Betrieb an Picomig, Taurus, Phoenix und alpha Q (außer alpha Q 330)
- Einzeldrucktaster
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit

MT301G U/DX M8 3M 094-500111-00200



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0 mm):
- Gasdüse Ø 15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø 17 mm; 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,0 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm, Ø1,0 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale blau; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

MT301G 2U/DX M8 4M 094-500111-00304



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0 mm):
- Gasdüse Ø 15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø 17 mm; 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,0 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm, Ø1,0 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale blau; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

// ewmº

MT301G PC1X M8 3M 094-500111-00400



- · Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0 mm):
- Gasdüse Ø 15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø 17 mm; 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,0 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm, Ø1,0 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale blau; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

MT301G PC2X M8 5M 094-500111-00705



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0 mm):
- Gasdüse Ø 15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø 17 mm; 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,0 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm, Ø1,0 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale blau; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

ewm

MT301CG U/DX M9 4M 094-500117-03204



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Dreh- und wechselbarer Brennerhals, Biegewinkel ab Werk 45 °
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0 mm):
- Gasdüse Ø 15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø 17 mm; 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,0 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm, Ø1,0 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale blau; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

MT301CG 2U/DX M9 3M

094-500117-03300



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw.
 Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Dreh- und wechselbarer Brennerhals, Biegewinkel ab Werk 45 °
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0 mm):
- Gasdüse Ø 15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø 17 mm; 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,0 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm, Ø1,0 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale blau; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

MT301CG PC1X M8 5M

094-500111-03405





- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Dreh- und wechselbarer Brennerhals, Biegewinkel ab Werk 45 °
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0 mm):
- Gasdüse Ø 15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø 17 mm; 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,0 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm, Ø1,0 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale blau; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

MT301CG PC2X M9 3M

094-500117-03700



- Gasgekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Dreh- und wechselbarer Brennerhals, Biegewinkel ab Werk 45 °
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø 1,0 mm):
- Gasdüse Ø 15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø 17 mm; 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,0 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm, Ø1,0 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale blau; Ø 1,5 mm x 3,8 mm

Trolly 35.2-2



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche
- Kranbar (Option ON CS Trolly 35.2-2 notwendig)

Trolly 55-5



R10 19POL 090-008087-00502



R20 19POL 090-008263-00000



R40 7POL





- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse

- · Fernsteller, Programmumschaltung
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Umschalten und Anzeigen von bis zu zehn Schweißprogrammen
- Für alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert sowie Taurus Synergic S

- Umschalten zwischen MIG-Standard- und -Impulslichtbogenschweißen
- Superpuls-Funktion Ein-, bzw. Ausschalten
- Nicht in Verbindung mit Doppel- oder zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten möglich!
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse
- Für alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert und Taurus Synergic S



R50 7POL 090-008776-00000



- Mit dem Fernsteller R50 7POL kann jede Taurus Synergic S, Phoenix und alpha Q mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden
- Alle am Drahtvorschubgerät vorhandenen Funktionen und Parameter sind direkt am Arbeitsplatz über R50 7POL mobil bis 60 m fern einstellbar
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse

CA D200 094-011803-00000



• Zentrieradapter 5 kg (D200) Spulen auf Spulendorn für 15 kg (D300) Spulen

AK300 094-001803-00001



• Korbspulenadapter zur Aufnahme einer Korb-Ringspule (B 300)

OW CEE 16A/400V 092-008214-00000



· Werkseinbau (keine Nachrüstung)

ON Filter 335





- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Besteht aus zwei Filtereinheiten
- Für Picomig 185 / 355 und Phoenix / Taurus 355 kompakt

5POLE/CEE/16A/M 094-000712-00000



Netzstecker



WK50mm² 350A/60% 4m FIX 398-000597-00000



• Komplett montierte Werkstückleitung mit original FIX-Klemme

EH 50qmm 4m



• Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

ON AL D13/27 092-003282-00000



• Abdeckkappe für Lastbuchsen

Gasschlauch



• Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE

092-002770-00008



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Löten
- · Vier-Rollen-Set

AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/YELLOW

092-002771-00008



- Antriebsrollenset, U-Nut für Aluminium
- Vier-Rollen-Set



FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE

092-002848-00008



- Antriebsrollenset, V-Nut/Rändel für Fülldraht
- · Vier-Rollen-Set

GuideTube L=100 mm, Ø 4,4 x 5 mm

094-020064-00000



- Führungsrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsseele beim Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden
- · Empfehlung:
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden
- Passend zu Drahtvorschubgeräten der Serien drive 4X HP / LP / Basic, drive 4X IC HP / LP / Basic
- Passend zu Schweißgeräten der Serien alpha Q, Phoenix, Taurus, Picomig (außer 180) mit eFeed-Antrieb

CAPTUB L=107 mm; $\emptyset \le 1,6$ mm

094-006634-00000



- Kapillarrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsspirale beim Schweißen von Stahldrähten
- · Empfehlung:
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden
- Passend zu Drahtvorschubgeräten der Serien drive 4X HP / LP / Basic, drive 4X IC HP / LP / Basic, drive 4 / 41
- Passend zu Schweißgeräten der Serien alpha Q, Phoenix, Taurus, Picomig (außer 180), Saturn, Wega

ON WLG-EX 090-008790-00502



 Vernetzung über externes WiFi Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle



ON LG-EX 090-008789-00502



 Vernetzung über externes LAN Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

ON WAK xx5



- Rädersatz erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen
- Für Picomig 185 / 355 Phoenix / Taurus 355 TKM und Phoenix / Taurus 355, 405, 505 TDM

OW Key Switch XX5



- Schlüsselschalter zum Sperren der Schweißgerätesteuerung (nur ab Werk)
- Für modulare kompakte Geräte

ON CS 55



 Kranaufhängung für Picomig 180 / 185 D3 / 305 D3; Phoenix und Taurus 355 kompakt; drive 4

ON D BARREL 092-007929-00000



• Drahtführung Rolliner für Fassförderung

ON TC 55 092-002899-00000





- Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolly 55-5
- Alle Werkzeuge und Verschleißteile griffbereit
- Nur für gasgekühlte Geräte der XX5 Geräteserie in Verbindung mit Trolly 55,5 geeignet!