

TIG 180 DC puls

290-020100-00000



- TEAMWELDER TIG 180 DC – leicht und kompakt, bestens geeignet für die Montage
- WIG-DC- und E-Hand-Schweißen
- Dank praktischem Tragegurt und nur 6,9 kg Gewicht leichter Transport zu jedem Einsatzort
- WIG-HF-Zündung und WIG-Liftarc
- Leistungsfähiges E-Hand-Schweißen (Arcforce, Hotstart, Antistick)
- 2-Takt, 4-Takt
- Umschalten auf Absenkstrom möglich, nähere Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung
- Einstellen und Anzeige von Schweißstrom und -Spannung, inklusive Holdfunktion zum Ablesen nach dem Schweißen
- **WIG-Mittelwertpulsen (0,2 Hz - 2,0 kHz):**
- Sichere Schweißbadbeherrschung beim Wurzel- und Dünnblech-Schweißen, sowie in Zwangslagen
- Optimal für Sichtnähte durch gleichmäßige Nahtschuppung
- Minimierter Verzug durch geringe Wärmeeinbringung
- **E-Hand-Mittelwertpulsen (0,2 Hz - 500 Hz):**
- Perfekt zum Wurzelschweißen
- Sehr gut geeignet für schwierige Elektroden
- Deutlich minimierte Nacharbeit durch weniger Spritzer
- Invertertechnologie: Leichte und kompakte Bauart, hoher Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- 100% baustellentauglich: Spritzwassergeschützt, uneingeschränkter Generatorbetrieb, Anschluss an lange Netzzuleitungen, robustes Gehäuse
- Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400V**

- Produktions- und Reparaturarbeiten in der Werkstatt, auf der Montage und Baustelle
- Lebensmittel- und Chemieindustrie
- Rohrleitungs-, Behälter- und Apparatebau
- Fahrzeug-, Maschinen-, Anlagen- und Werkzeugbau
- Metall-, Wintergarten- und Fensterbau
- Fassaden-, Heizungs- und Lüftungsbau

	WIG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 180 A	5 A - 150 A
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C	
35 %	180 A	150 A
60 %	150 A	120 A
100 %	120 A	100 A
Leerlaufspannung	90 V	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Netzsicherung (träge)	1 x 16 A	
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Max. Anschlussleistung	5.3 kVA	6.4 kVA
Empf. Generatorleistung	7.2 kVA	8.6 kVA
cos φ	0.99	
Wirkungsgrad	86 %	

10.08.2017

Maße Gerät LxBxH in mm	428 x 136 x 252
Gewicht Gerät	6.9 kg
Schutzart	IP 23
Brenneranschluss	Dezentral
Normen	IEC 60 974-1; -10 / S-Zeichen / EMV-Klasse A

TIG 180 DC

Das leichte, leistungsfähige WIG-DC-Schweißgerät für die Montage

Nur 6,9 kg – leichter Transport zu jedem Einsatzort

Praktischer Tragegurt für mühelosen Transport über Leitern, in Stahlbaukonstruktionen und auf Gerüsten

Energiekostensparende Invertertechnologie

- Hoher Wirkungsgrad
- Standby-Funktion

100 % baustellengerecht

- Großer Netzspannungsbereich für uneingeschränkten Betrieb an Generatoren und **bis zu 75 m langen Netzleitungen**
- Spritzwassergeschützt nach IP 23
- Robustes Alugehäuse mit schlagfester Kunststoffabdeckung an Front- und Rückseite
- Geschützt angeordnete Bedienelemente

Exzellente WIG-Zünd- und Schweißeigenschaften

- HF-Zündung, berührungslos – vermeidet Wolframeinschlüsse
- Zündmanagement und hohe Leerlaufspannung
- Konzentrierter, stabiler Lichtbogen

Leistungsfähiges E-Hand-Schweißen

- Arcforce für exzellente Schweißeigenschaften
- Hotstart für sichere Zündung
- Antistick verhindert das Ausglühen der Elektrode

Serienmäßiger Fernstelleranschluss

Für SchweißstromEinstellung

Betriebssicher und zuverlässig

- **Überspannungsschutz:** Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung
- Temperatur-Überlastungsschutz
- Staubgeschützte Elektronik

Einfachste Einknopfbedienung – einschalten und losschweißen

Kurze Einarbeitungszeit – ideal für die Montage mit ständig wechselndem Personal

Einstellung und Anzeige

- Schweißstrom
- Schweißspannung
- Holdfunktion

Anwahl Schweißverfahren, Betriebsarten

- WIG (HF-Zündung und Liftarc)
- E-Hand
- 2-Takt, 4-Takt

Selbsterklärende Bedienoberfläche

- Die wichtigen WIG-Funktionen, wie Schweißstrom, Downslope, Gasnachströmen sind im direkten Zugriff
- Weitere WIG- und E-Hand-Schweißparameter können im Untermenü verändert werden!
- Großflächige Tasten zur Anwahl der Funktionen wie 2-Takt, 4-Takt, E-Hand usw.

Großer Drehknopf

für sichere Bedienung auch mit Handschuhen



Schweißplatzausrüstung zum WIG-Schweißen

TW-SR 17 GD 4m

294-080125-10604



- WIG-Schweißbrenner mit Doppeldrucktaste
- Dezentraler Brenneranschluss
- Schlauchpaket mit einem Meter Lederschutz vom Brennergriff abwärts.
- SR-Verschleißteil kompatibel
- Doppeldrucktaste
- Bitte beachten Sie den Brenner immer entsprechend des Durchmessers der Wolframelektrode auszurüsten
- **Ausrüstung ab Werk:** Spannhülse- $\varnothing$ 2,4 mm, Spannhülsegehäuse- $\varnothing$ 2,4 mm, Gasdüse Größe 7 (47 mm), Elektrode grau $\varnothing$ 2,4 mm, Brennerkappe lang

WK35mm² 290A/60% 4m/K

092-000008-00000



- Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme

DM 842 Ar/CO₂ 230bar 15l D

394-002910-00015



- Flaschendruckminderer mit Manometer
- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

GH 2x1/4" 2m

094-000010-00001



- Schutzgasschlauch
- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

Zubehör

BWG UNI

295-001001-00000



- Transportwagen
- Transportwagen für Schweißgerät und Gasflasche 200 bar **bis 20 l**
- Standfeste, stabile Bauweise

TW-RT1 19POL

290-008097-00000



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet

TW-RA5 19POL 5m

292-001470-00005



- Anschlusskabel z.B. für Fernsteller

RV 19POL 20m

092-000857-00020



- Verlängerungskabel

EH 35qmm 4m

092-000052-00000



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

Zubehör

DMR TN 200B AR/MIX 16L

394-000850-00000



- Flaschendruckminderer in ergonomischem Design
- Für nicht korrosive technische Gase
- Einstufige Bauart mit hoher Regelgenauigkeit
- Zentralfilter im Druckminderer
- Sicherheitsmanometer gemäß DIN EN ISO 5171
- Kompakte Bauweise
- Integriertes Abblaseventil

TR 70S G3 5kg/PAK. 1.0x1000mm

097-003489-10010



- Unlegierter WIG-Schweißstab
- Verkupfert und gestempelt
- Geeignet für Kessel- und Rohrstähle
- Zähflüssiges Schmelzbad - gute Beherrschbarkeit