

# Tetrix 230 Comfort 2.0 puls 8P TM

090-000240-00504



- Modulares WIG-DC-Inverterschweißgerät, gas- oder wassergekühlt
- Steuerung Comfort 2.0, einfache Bedienung durch Click-Wheel
- **WIG-Schweißen**
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- WIG-Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung
- WIG-Liftarc-Schweißen ohne HF
- WIG-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- WIG-Pulsen im Hz- und kHz-Bereich bis 15 kHz
- 8 programmierte JOBs (Schweißaufgaben)
- 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- Übersichtliche Bedienoberfläche, sinnvolle Reduzierung der Bedienelemente auf die wichtigen Funktionen
- Über Brennertaster abrufbarer verminderter Zweitstrom
- Punktschweiß-/Heft-Funktion (spotArc / spotmatic)
- Upslope / Downslope einstellbar
- Spotmatic - 50% der Heftzeit sparen
- Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen
- **E-Hand-Schweißen**
- E-Hand-Pulsautomatik mit automatischer Vorgabe der erforderlichen Pulsparameter
- Ideal zum Wurzelschweißen
- Antistick Funktion
- Sicheres Fallnaht- und Steignachtschweißen
- Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit
- **Highlights**
- Sicheres Zünden auch bei langen Schlauchpaketen
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool40 U31
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 4 Liter Wassertank (Kühlmodul cool40 U31)
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Fahrwagen Trolley 35.2-2 lieferbar
- Netzanschluss 230V / 16 A
- Hohe Netzspannungstoleranzen +15% / -40% und damit uneingeschränkt generatortauglich
- **Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung**
- **Lieferumfang beinhaltet nur das Schweißgerät, weitere Komponenten wie Fahrwagen und Kühlmodul im Zubehör auswählen!**

	WIG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom	3 A - 230 A	5 A - 180 A
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C	
40 %	230 A	180 A
60 %	200 A	150 A
100 %	170 A	120 A
Leerlaufspannung	90 V	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Max. Anschlussleistung	5.5 kVA	6 kVA
Empf. Generatorleistung	7.4 kVA	8.1 kVA

26.04.2017

cos $\varphi$	1
Wirkungsgrad	88 %
Maße Gerät LxBxH in mm	539 x 210 x 415
Gewicht Gerät	17.5 kg
Schutzart	IP 23
Isolationsklasse	F
Brenneranschluss	Dezentral
Normen	IEC 60 974-1; -3; -10 / S-Zeichen / EMV-Klasse A

# Schweißplatzausrüstung zum WIG-Schweißen



## TIG 200 GRIP GD 8P U/D 4m

394-510981-00200



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Einstellen von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Passend zu Geräten der Tetrax-DC und AC/DC-Serie
- Bei tragbaren Geräten ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Elektrodenhalter: Ø 2,4 mm
- Gasdüse: Ø 11 mm, Größe 7
- Wolframelektrode E3 (lila): Ø 2,4 mm

## TIG 260 GRIP WD 8P U/D 4m

394-510990-00200



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Einstellen von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Passend zu Geräten der Tetrax-DC und AC/DC-Serie
- Bei tragbaren Geräten ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Elektrodenhalter: Ø 2,4 mm
- Gasdüse: Ø 10 mm, Größe 8
- Wolframelektrode E3 (lila): Ø 2,4 mm

## cool40 U31

090-008593-00502



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
- Kühlleistung bei 1 l/min: 800 W, max. Fördermenge: 5 l/min, max. Ausgangsdruck: 3,5 bar, 4,0 l Tankinhalt
- Maße LxBxH in mm, 600x210x340. Gewicht: 14 kg

## KF 23E-10, -10

094-000530-00000



- Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l

# Schweißplatzausrüstung zum WIG-Schweißen



## Trolley 35.2-2

090-008296-00000



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche
- Kranbar (Option ON CS Trolley 35.2-2 notwendig)

## OW CEE 16A/400V

092-008214-00000



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)

## WK35 mm<sup>2</sup> 290A/60% 4m/K

092-000008-00000



- Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme

## DM 842 Ar/CO2 230bar 15l D

394-002910-00015



- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

## Gasschlauch

094-000010-00001



- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

## Zubehör

### SPOTARC TIG 26 G 5P 4m

094-500046-00000



- Punktschweißbrenner, mit Schweißdüsen für Kehlnaht, Ecknaht und Flachnaht, inkl. Einstelllehre
- Bessere Oberflächenausbildung gegenüber dem Widerstandsschweißen
- Flachere Punktausbildung gegenüber dem MAG-Punktschweißen
- Ausgezeichnete Nahtgüte durch minimale Wärmeeinbringung
- Sehr geringe thermische Spannungen und wenig Verzug durch kurze Schweißzeiten
- Optimal für Verbindungen im Sichtbereich durch sauberes Nahtbild
- Robuste Konstruktion
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Spannhülsegehäuse: Ø 2,4 mm

### SPOTARC TIG 18 W 5P 4m

094-500048-00000



- Punktschweißbrenner, mit Schweißdüsen für Kehlnaht, Ecknaht und Flachnaht, inkl. Einstelllehre
- Bessere Oberflächenausbildung gegenüber dem Widerstandsschweißen
- Flachere Punktausbildung gegenüber dem MAG-Punktschweißen
- Ausgezeichnete Nahtgüte durch minimale Wärmeeinbringung
- Sehr geringe thermische Spannungen und wenig Verzug durch kurze Schweißzeiten
- Optimal für Verbindungen im Sichtbereich durch sauberes Nahtbild
- Robuste Konstruktion
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Spannhülsegehäuse: Ø 2,4 mm

### TIG 200 GRIP GD 5P 4m

394-510981-00600



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Elektrodenhalter: Ø 2,4 mm
- Gasdüse: Ø 11 mm, Größe 7
- Wolframelektrode E3 (lila): Ø 2,4 mm

## Zubehör

### TIG 200 GRIP GD 5P HFL 4m

394-510981-10600



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner mit hochflexiblem Schlauchpaket
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Hochflexibles Schlauchpaket mit 1 m Lederschutz
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Elektrodenhalter: Ø 2,4 mm
- Gasdüse: Ø 11 mm, Größe 7
- Wolframelektrode E3 (lila): Ø 2,4 mm

### TIG 260 GRIP WD 5P 4m

394-510990-00600



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Elektrodenhalter: Ø 2,4 mm
- Gasdüse: Ø 10 mm, Größe 8
- Wolframelektrode E3 (lila): Ø 2,4 mm

### TIG 260 GRIP WD 5P HFL 4m

394-510990-10600



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit hochflexiblem Schlauchpaket
- Doppeldrucktaste
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Hochflexibles Schlauchpaket mit 1 m Lederschutz
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Elektrodenhalter: Ø 2,4 mm
- Gasdüse: Ø 10 mm, Größe 8
- Wolframelektrode E3 (lila): Ø 2,4 mm

### TIG 200 GRIP GD 8P U/D 4m

394-510981-00200



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner
- Einstellen von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Passend zu Geräten der Tatrix-DC und AC/DC-Serie
- Bei tragbaren Geräten ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Elektrodenhalter: Ø 2,4 mm
- Gasdüse: Ø 11 mm, Größe 7
- Wolframelektrode E3 (lila): Ø 2,4 mm

## Zubehör

### TIG 200 GRIP GD 8P U/D HFL 4m

394-510981-10200



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner mit hochflexiblem Schlauchpaket
- Einstellen von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Hochflexibles Schlauchpaket mit 1 m Lederschutz
- Passend zu Geräten der Tetrax-DC und AC/DC-Serie
- Bei tragbaren Geräten ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Elektrodenhalter: Ø 2,4 mm
- Gasdüse: Ø 11 mm, Größe 7
- Wolframelektrode E3 (lila): Ø 2,4 mm

### TIG 260 GRIP WD 8P U/D 4m

394-510990-00200



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Einstellen von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Passend zu Geräten der Tetrax-DC und AC/DC-Serie
- Bei tragbaren Geräten ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Elektrodenhalter: Ø 2,4 mm
- Gasdüse: Ø 10 mm, Größe 8
- Wolframelektrode E3 (lila): Ø 2,4 mm

### TIG 260 GRIP WD 8P U/D HFL 4m

394-510990-10200



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner mit hochflexiblem Schlauchpaket
- Einstellen von Schweißstrom und Programmen
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Hochflexibles Schlauchpaket mit 1 m Lederschutz
- Passend zu Geräten der Tetrax-DC und AC/DC-Serie
- Bei tragbaren Geräten ist eine 8-polige Anschlussbuchse erforderlich
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Elektrodenhalter: Ø 2,4 mm
- Gasdüse: Ø 10 mm, Größe 8
- Wolframelektrode E3 (lila): Ø 2,4 mm

## Zubehör

cool40 U31  
090-008593-00502



- Kühlmodul für wassergekühlte Schweißbrenner
- Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
- Kühlleistung bei 1 l/min: 800 W, max. Fördermenge: 5 l/min, max. Ausgangsdruck: 3,5 bar, 4,0 l Tankinhalt
- Maße LxBxH in mm, 600x210x340. Gewicht: 14 kg

KF 23E-10, -10  
094-000530-00000



- Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l

Trolley 35.2-2  
090-008296-00000



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche
- Kranbar (Option ON CS Trolley 35.2-2 notwendig)

Trolley 38-2 E  
090-008270-00000



- Transportwagen
- Für Tetric 230, 270, 300, 300-2, 400-2 DC sowie Tetric 230, 300 AC/DC
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche
- Maße LxBxH in mm, 818x533x1233. Gewicht: 35 kg

## Zubehör

### Trolly 55-5

090-008632-00000



- Transportwagen
- Standfeste, stabile Bauweise
- Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche

### RT1 19POL

090-008097-00000



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrax, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel / cel PWS und Pico 350 cel puls / cel puls PWS

### RTG1 19POL 5m

090-008106-00000



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Mit vormontiertem 5 m oder 10 m Anschlusskabel
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für Geräteserie Tetrax, Picotig 200 AC/DC und Stick

### RTP1 19POL

090-008098-00000



- Fernsteller, Puls-, Punkt- und Pausenzeit stufenlos einstellbar
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Pulsen / Punkten / Normal
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetrax und Picotig 200 AC/DC

## Zubehör

### RTP2 19POL

090-008099-00000



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Pulsen / Punkten / Normal
- Frequenz und Punktzeit stufenlos einstellbar.
- Grobeinstellung der Taktfrequenz.
- Puls- / Pause- Verhältnis (Balance) von 10 % - 90 % einstellbar.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetric und Picotig 200 AC/DC

### RTP3 spotArc 19POL

090-008211-00000



- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Fernsteller, Pulsen / SpotArc-Punkten / Normal
- Frequenz und Punktzeit stufenlos einstellbar.
- Grobeinstellung der Taktfrequenz.
- Puls- / Pause- Verhältnis (Balance) von 10 % - 90 % einstellbar.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tetric und Picotig 200 AC/DC

### RTF1 19POL 5 M

094-006680-00000



- Fußfernsteller, Start / Stopp
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Schweißvorgang Start / Stopp
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für Geräteserie Tetric, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel / cel PWS und Pico 350 cel puls / cel puls PWS

### ON 19pol Tetric 300/351(AC)

092-001827-00000



- Anschlussbuchse

## Zubehör

### ADAP SCHUKO/16CEE

092-000812-00000



- Schuko-Kupplung/Stecker CEE16A

### WK25mm<sup>2</sup> 230A/60% 4m FIX

398-000593-00000



- Komplett montierte Werkstückleitung mit original FIX-Klemme

### WK95mm<sup>2</sup> 550A/60% 4m/Z

092-000171-00000



- Komplett montierte Werkstückleitung mit Zwing

### EH 35qmm 4m

092-000052-00000



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

### ADAP 8-5 POL

092-000940-00000



- Kabeladapter 8 auf 5-polig

### ON AL D13/27

092-003282-00000



- Abdeckkappe für Lastbuchsen

## Zubehör

### Gasschlauch

094-000010-00001



- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

### ON FILTER TIG 40

092-002551-00000



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.

### ON Key Switch Tetrax

092-001828-00000



- Schlüsselschalter

### ON PC PLUG

092-003074-00000



- Schutzklappe für Stecker
- Schützt vor Krafteinwirkung von links, rechts oder oben