

Pico 300 cel

090-002043-00502



- Inverterschweißgerät, DC
- Tragbar, Schulterriemen
- E-Hand- und WIG-Liftarc-Schweißen
- Cellulose-Elektroden: 100 % fallnahtsicher
- Arcforce, Hotstart, Antistick
- 5 m Netzzuleitung

	E-Hand		WIG	
Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 300 A		5 A - 300 A	
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C
25 %	300 A		-	
30 %	-	300 A		-
40 %	-		300 A	
60 %	220 A	250 A	240 A	260 A
100 %	170 A		190 A	
Leerlaufspannung	107 V			
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz			
Netzsicherung (träge)	3 x 16 A			
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)			
Max. Anschlussleistung	12.1 kVA		-	
Empf. Generatorleistung	16.4 kVA			
cos φ	0.99			
Wirkungsgrad	88 %			
Maße Gerät LxBxH in mm	515 x 185 x 350			
Gewicht Gerät	16.5 kg			
Schutzart	IP 23			
Normen	IEC 60 974-1; -10 / S-Zeichen / EMV-Klasse A			

27.04.2017

Schweißplatzausrüstung zum E-Hand-Schweißen



OW CEE 16A/400V

092-008214-00000



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)

WK50mm² 350A/60% 4m/K

092-000003-00000



- Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme

EH 50qmm 4m

092-000004-00000



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

Zubehör

TIG 26 GDV 4m
094-511621-00100



- Gasgekühlter WIG-Schweißbrenner mit Gasdrehventil
- SR-Verschleißteil kompatibel
- Zum Anschluss an Schweißgeräte ohne Gasventil (Pico-Serie außer Pico 162)
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Spannhülsegehäuse: Ø 2,4 mm
- Gasdüse: Ø 11 mm, Größe 7
- Wolframelektrode E3 (lila): Ø 2,4 mm

RTG1 19POL 10m
090-008106-00010



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Mit vormontiertem 5 m oder 10 m Anschlusskabel
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für Geräteserie Tatrix, Picotig 200 AC/DC und Stick

RT1 19POL
090-008097-00000



- Fernsteller, Strom
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Für Geräteserie Tatrix, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel / cel PWS und Pico 350 cel puls / cel puls PWS

RTF1 19POL 5 M
094-006680-00000



- Fußfernsteller, Start / Stopp
- Stufenlos einstellbarer Schweißstrom (0 % bis 100 %) in Abhängigkeit vom vorgewählten Hauptstrom am Schweißgerät.
- Schweißvorgang Start / Stopp
- Arbeitspunkteinstellung direkt am Schweißplatz
- Für Geräteserie Tatrix, Picotig 200 AC/DC, Pico 180, Pico 220 cel puls, Pico 300 cel / cel PWS und Pico 350 cel puls / cel puls PWS

Zubehör

OW CEE 16A/400V

092-008214-00000



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)

5POLE/CEE/16A/M

094-000712-00000



- Netzstecker

ADAP SCHUKO/16CEE

092-000812-00000



- Schuko-Kupplung/Stecker CEE16A

WK50mm² 350A/60% 4m FIX

398-000597-00000



- Komplett montierte Werkstückleitung mit original FIX-Klemme

WK50mm² 350A/60% 4m/K

092-000003-00000



- Komplett montierte Werkstückleitung mit Klemme

EH 50qmm 4m

092-000004-00000



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

Zubehör

ON AL D13/27
092-003282-00000



- Abdeckkappe für Lastbuchsen

ON Filter Pico 300
092-001856-00000



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.