



E-Hand
DC
DC Puls



WIG
DC
DC Puls

E-Hand-Schweißen leicht gemacht
Pico 160 cel puls



3 Years **5 Years**
transformer
and rectifier

ewm-warranty*
24 hours / 7 days

*For details visit
www.ewm-group.com

E-Hand-Schweißen leicht gemacht

Überall einsetzbar



Extrem leicht – mit nur 4,7 kg eines der leichtesten Geräte auf dem Markt

- / Praktischer Tragegurt für mühelosen Transport auf der Baustelle, über Treppen und Leitern, in Stahlbaukonstruktionen und auf Gerüsten
- / Handlich auch unter schwierigsten Bedingungen im Hochbau, Tiefbau, Bergbau, u.a.



Robust und absolut baustellentauglich

- / Großer Netzspannungstoleranzbereich von -40 bis +15 % für problemlosen Betrieb an Generatoren und bis zu 100 m langen Netzleitungen
- / Spritzwassergeschützt nach IP 23
- / Robustes Aluminiumgehäuse
- / Front- und Rückseite sowie Geräteboden aus schlagfestem Kunststoff



Mit unübertroffener ewm Qualitäts-Garantie

- / 3 Jahre Garantie auf Schweißgeräte und 5 Jahre Garantie auf Transformatoren und Gleichrichter
- / Ohne Einschränkung der Betriebsstunden – selbst im 3-Schicht-Betrieb, 24 Stunden am Tag, an 7 Tagen die Woche

Schweißen ohne Kompromisse – überall

Für alle E-Hand-Anforderungen perfekt gerüstet

- / Zündautomatik für sicheres und schonendes Zünden verhindert ein Festkleben der Elektrode am Werkstück
- / Stabiler Lichtbogen bei allen Elektrodentypen, kein Abreißen des Lichtbogens
- / Absolut sicheres Fallnahtschweißen von Cellulose-Elektroden
- / E-Hand-Pulsen:
 - Weniger Nacharbeit durch minimierte Spritzerbildung
 - Einfaches Schweißen von Zwangslagen bei hervorragender Spaltüberbrückung



WIG-Schweißen wie die Großen

- / WIG-Liftarc-Zündung ohne Wolframeinschlüsse
- / WIG-Pulsen mit bis zu 2 kHz:
 - Schweißen von Kehlnähten mit feinsten Schuppung
 - Einfaches Schweißen von Steignähten und Zwangslagen



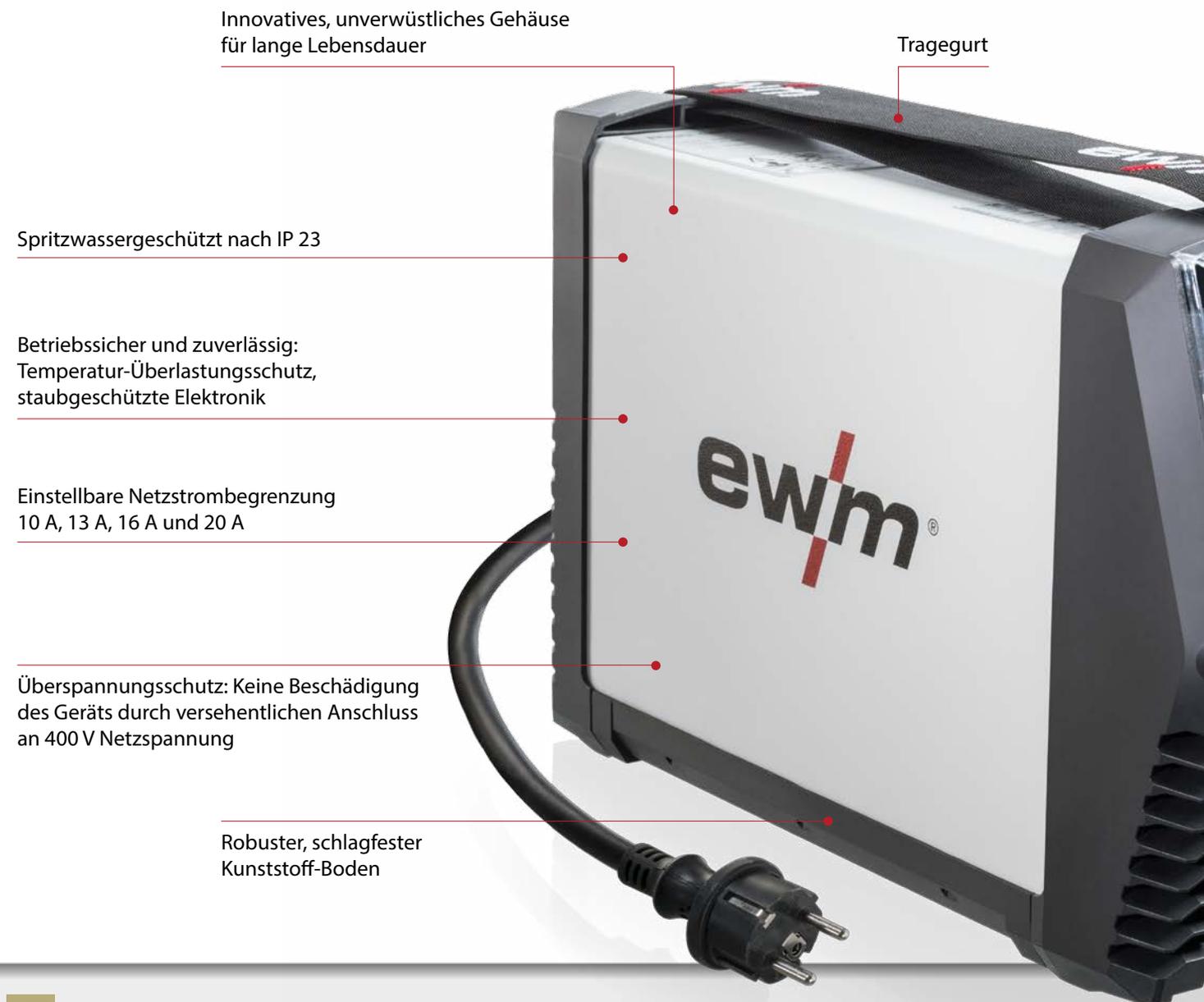
Energiekostensparende Invertertechnologie

- / Geringer Verbrauch durch hohen Wirkungsgrad und automatischen Energiesparmodus (zuschaltbare Standby-Funktion)
- / Senkt die Strom- und damit Produktionskosten

Die große Nachhaltigkeitsinitiative von ewm

Blue Evolution®

Extrem robust im modernen, ergonomischen Gehäuse Intuitiv in der Bedienung



Innovatives, unverwüstliches Gehäuse
für lange Lebensdauer

Tragegurt

Spritzwassergeschützt nach IP 23

Betriebssicher und zuverlässig:
Temperatur-Überlastungsschutz,
staubgeschützte Elektronik

Einstellbare Netzstrombegrenzung
10 A, 13 A, 16 A und 20 A

Überspannungsschutz: Keine Beschädigung
des Geräts durch versehentlichen Anschluss
an 400 V Netzspannung

Robuster, schlagfester
Kunststoff-Boden



E-HAND

- / Schweißen von Stabelektroden bis zu 4 mm Ø
- / 100 % fallnahtsicher auch beim Schweißen von Cellulose-Elektroden
- / Optimale Schweißkennlinien (Arcforce) für die verschiedenen Elektrodentypen: Rutil (R), Rutilbasisch (RB), Basisch (B), Rutilcellulose (RC), Cellulose (C)
- / Einstellbarer Hotstartstrom und -zeit für zuverlässiges Zünden und Wiederzünden
- / Antistick – kein Festkleben und Ausglühen der Elektrode
- / E-Hand-Pulsen (0,2 Hz – 500 Hz)
 - Schweißen in Zwangslagen für besonders flache und breite Schweißnähte bei verminderter Wärmeeinbringung
 - Geringe Spritzerbildung, weniger Nacharbeit, feinschuppige Naht, gute Spaltüberbrückung
 - Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaumtechnik“ mit sicherer Wurzelfußpunkterfassung
 - Schweißen von Bauteilen mit sich ändernden Luftspalten zur sicheren Flankenerfassung

Geschützte Bedienelemente durch die transparente Schutzklappe



Große Lastbuchsen (Ø 13 mm) – für maximale Kompatibilität

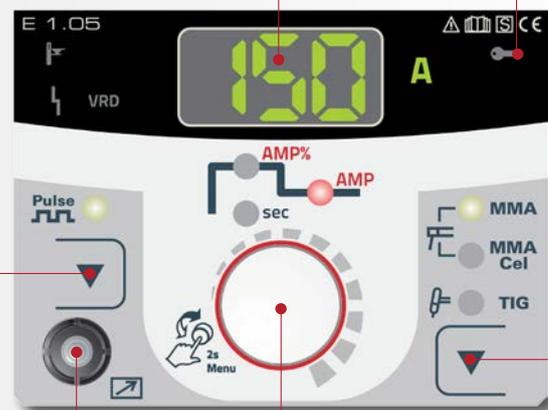
Einfache, intuitive Bedienung

Digitale Anzeige für reproduzierbare Einstellung der Schweißparameter

Anwahl Schweißverfahren: E-Hand, E-Hand-Cel und WIG

Anwahl: Pulsen für E-Hand und WIG

Elektronischer Schlüsselschalter



Fernstelleranschluss

Einhand-Bedienung: großer Drehknopf mit Click-Wheel-Funktion – zum einfachen Einstellen auch mit Handschuhen

WIG

- / WIG-Liftarc-Zündung ohne Wolframeinschlüsse
- / WIG-Pulsen (0,2 Hz – 2 kHz)
 - Schweißen von Kehlnähten mit feinsten Schuppung
 - Einfaches Schweißen von Steignähten und in Zwangslagen



Handfernsteller RG 13 RS-453 – einfachste Einstellung des Schweißstromes auch mit Handschuhen

Pico 160 cel puls



Pico 160 cel puls

Schweißverfahren

| | |
|-----------------|---|
| E-Hand | • |
| E-Hand-Pulsen | • |
| WIG | • |
| Liftarc-Zündung | • |
| WIG-Pulsen | • |

Funktionen

| | |
|---|---|
| Hotstart | • |
| Antistick | • |
| Pulsen | • |
| Netzstrombegrenzung 10 A, 13 A, 16 A, 20 A (M) | • |

Einstellbare Schweißparameter

E-Hand

| | |
|------------------------------------|---|
| Schweißstrom | • |
| Hotstartstrom und -zeit | • |
| Arcforce | Rutil, Rutilbasisch, Basisch, Rutilcellulose, Cellulose |
| Arcforce-Korrektur (M) | • |
| Puls-Frequenz, -Strom und -Balance | • |

WIG

| | |
|------------------------------------|---|
| Schweißstrom | • |
| Puls-Frequenz, -Strom und -Balance | • |
| Startstrom (M) | • |
| Upslope-Zeit (M) | • |

Displays, Anzeigen

| | |
|---|---|
| Display: Schweißparameter vor, während und nach dem Schweißen | • |
| LEDs: Störungen, Schweißparameter | • |

Zubehör/ Optionen

| | |
|-----------------------------------|---|
| Elektrodenhalter | • |
| Werkstückleitung | • |
| WIG-Schweißbrenner mit Drehventil | • |
| Handfernsteller RG 13 RS-453 | • |
| Handgriff | • |
| Schmutzfilter | • |

(M) Über Menü einstellbar

Technische Daten

| | E-Hand | WIG |
|--|---|-----------------|
| Einstellbereich Strom | 5 A - 150 A | 5 A - 160 A |
| Einstellbereich Spannung | 20,2 V - 26,0 V | 10,2 V - 16,4 V |
| Einschaltdauer bei Umgebungstemperatur | 40 °C | 40 °C |
| 30% | 150 A | 160 A |
| 60% | | 120 A |
| 100% | | 110 A |
| Leerlaufspannung | | 94 V |
| Netzspannung (Toleranz) | 1 x 230 V (+15 % bis -40 %) | |
| Frequenz | 50 / 60 Hz | |
| Netzsicherung (Schmelzsicherung träge) | 16 A | |
| max. Anschlussleistung | 7,3 kVA | 4,9 kVA |
| empf. Generatorleistung | 9,9 kVA | |
| Geräuschemission | < 70 dB (A) | |
| cosφ / Wirkungsgrad | 0,99 / 83,0 % | |
| Isolationsklasse / Schutzart | H / IP 23 | |
| EMV-Klasse | A | |
| Umgebungstemperatur | -25 °C bis +40 °C | |
| Gerätekühlung / Brennerkühlung | Lüfter (AF) / Gas | |
| Sicherheitskennzeichnung |  | |
| Angewandte, harmonisierte Normen | IEC 60974-1, -10 | |
| Maße L / B / H | 370 x 129 x 236 mm 14,6 x 5,1 x 9,3 inch | |
| Gewicht | 4,7 kg 10.4 lb | |



Vollständige Geräteinformationen
und passendes Zubehör
finden Sie unter
www.ewm-sales.com

**Fordern Sie jetzt Informationsmaterial an!
Setzen Sie sich mit uns in Verbindung – wir beraten Sie gerne!**

Download PDF-Datei
www.ewm-group.com/sl/prospekte

Tel. +49 2680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/kontakt



Broschüre
maXsolution – Innovations-
und Technologieberatung



Broschüre
Produktprogramm,
Dienstleistungen



Katalog 2015/2016
Schweißgeräte und Zubehör



Katalog 2015/2016
Schweißbrenner und Zubehör



Katalog 2016/2017
Schweißtechnisches Zubehör



Handbuch
Schweißzusatzwerkstoffe



Broschüren Mechanisierung
Produkte und Dienstleistung
Komponenten und Zubehör



Handbuch
ewm-Schweißlexikon

EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
www.ewm-sales.com
info@ewm-group.com



Verkauf / Beratung / Service