

MULTIMATRIX



- Wassergekühltes, kompaktes MIG/MAG-Inverterschweißgerät, Impuls, mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien für EWM forceArc, EWM forceArc puls, EWM rootArc, EWM rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreislpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet fähig

	MIG/MAG	WIG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A		
Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C		
100 %	400 A		
Leerlaufspannung	80 V		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A		
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Max. Anschlussleistung	17.5 kVA	13.1 kVA	18.2 kVA
Empf. Generatorleistung	25 kVA		
cos φ	0.99		
Wirkungsgrad	90 %		
Antriebsrollen	4		
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min		
Maße Gerät LxBxH in mm	1100 x 455 x 1000		
Gewicht Gerät	119.5 kg		
Schutzart	IP 23		
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss		
Kühlleistung	1500 W (1l/min)		
Tankinhalt	12 l		

Fördermenge	5 l/min
Max. Ausgangsdruck	3.5 bar
Normen	IEC 60 974-1; -5; -10 / S-Zeichen / EMV-Klasse A

MT451W M9 4m
094-500059-00004



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

KF 23E-10, -10
094-000530-00000



- Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l

OW CEE 32A
092-008215-00000



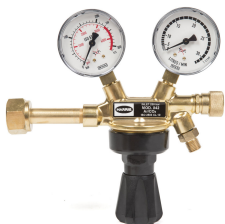
- Werkseinbau (keine Nachrüstung)
- Passend zu allen Geräten mit Schweißstrom ab 350 A

WK70mm² 450A/60% 4m/Z
092-000013-00000



- Werkstückleitung mit Zwingen

DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D
394-002910-00030



- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

Gasschlauch
094-000010-00001



- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

Zubehör

miniDrive WS 10m 70qmm

090-005262-01110



- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahteinfädeln direkt am Gerät möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!

miniDrive WS 10m 70qmm V+A

090-005396-01110



- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter
- Für den Betrieb mit Schlauchpaketen ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahteinfädeln direkt am Gerät möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!
- Verwendung von Funktionsbrenner mit X-Technologie nicht möglich

MT451CW M9 3m

094-500059-03000



- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweiß Eigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

24.04.2017

Zubehör

MT451W M8 3m

094-500079-00000



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451W F M8 3m

094-500079-40000



- Wassergekühlter MIG-Schweißbrenner mit Rauchgasabsaugung
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Stufenlos verstellbare Absaugdüse
- Bypass-Schieber zum Regeln der Absaugleistung
- Zum Betrieb an Hochvakuumabsauganlagen
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451WS M8, 3 m

094-500079-30000



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- 35 mm kürzerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

Zubehör

MT451WL M8 3m

094-500079-20000



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweiß Eigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

TIG 450 W GRIP EZA 4m

394-510993-04000



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Einzeldrucktaster
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Eurozentralanschluss für den Betrieb an Taurus, Phoenix und alpha Q (außer alpha Q 330)
- **Ausrüstung ab Werk:**
- Elektrodenhalter: Ø 2,4 mm
- Gasdüse: Ø 11 mm, Größe 7
- Wolframelektrode E3 (lila): Ø 2,4 mm

MT451CW U/DX M9 4M

094-500120-03204



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Herausragende Schweiß Eigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

24.04.2017

Zubehör

MT451CW 2U/DX M9 3M

094-500120-03300



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451CW PC1X M8 5M

094-500114-03405



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

24.04.2017

Zubehör

MT451CW PC2X M8 4M

094-500114-03704



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451W U/DX M8 4M

094-500114-00204



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

24.04.2017

Zubehör

MT451W 2U/DX M8 3M

094-500114-00300



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451W PC1X M8 5M

094-500114-00405



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

24.04.2017

Zubehör

MT451W PC2X M8 4M

094-500114-00704



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451WL U/DX M8 5M

094-500114-20205



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

24.04.2017

Zubehör

MT451WS U/DX M9, 4 m

094-500120-30204



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- 35 mm kürzerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451WS 2U/DX M9, 4 m

094-500120-30304



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- 35 mm kürzerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

24.04.2017

Zubehör

MT451WL 2U/DX M8 3M

094-500114-20300



- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451WL PC1X M8 3M

094-500114-20400



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

24.04.2017

Zubehör

MT451WS PC1X M8, 4 m

094-500114-30404



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- 35 mm kürzerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451WS PC2X M8, 4 m

094-500114-30704



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- 35 mm kürzerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

24.04.2017

Zubehör

MT451WL PC2X M9 3M

094-500120-20700



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm; 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

KF 37E-10, -20

094-006256-00000



- Kühlflüssigkeit (-20 °C), 9,3 l

R10 19POL

090-008087-00502



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse

24.04.2017

Zubehör

RG10 19POL
090-008108-00000



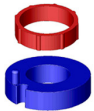
- Fernsteller für alpha Q, Phoenix und Taurus, Einstellung von Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- Leicht, robust und handlich
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 - 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel
- Für Geräteserien alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S

R50 7POL
090-008776-00000



- Mit dem Fernsteller R50 7POL kann jede Taurus Synergic S, Phoenix und alpha Q mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden
- Alle am Drahtvorschubgerät vorhandenen Funktionen und Parameter sind direkt am Arbeitsplatz über R50 7POL mobil bis 60 m fern einstellbar
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse

CA D200
094-011803-00000



- Zentrieradapter 5 kg (D200) Spulen auf Spulendorn für 15 kg (D300) Spulen

AK300
094-001803-00001



- Korbspulenadapter zur Aufnahme einer Korb-Ringspule (B 300)

OW CEE 32A
092-008215-00000



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)
- Passend zu allen Geräten mit Schweißstrom ab 350 A

Zubehör

5POLE/CEE/32A/M

094-000207-00000



- Netzstecker

WK70mm² 450A/60% 4m/Z

092-000013-00000



- Werkstückleitung mit Zwingen

WK70mm² 450A/60% 4m FIX

398-000596-00000



- Komplett montierte Werkstückleitung mit original FIX-Klemme

EH 70qmm 4m

092-000011-00000



- Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

DM 842 Ar/CO₂ 230bar 15l D

394-002910-00015



- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

Zubehör

ON AL D13/27
092-003282-00000



- Abdeckkappe für Lastbuchsen

Gasschlauch
094-000010-00003



- Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

KF 23E-10, -10
094-000530-00000



- Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l

HOSE BRIDGE UNI
092-007843-00000



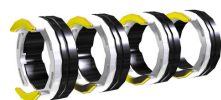
- Schlauchbrücke
- Zum Betrieb gasgekühlter Brenner an wassergekühlten Schweißgeräten

FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE
092-002770-00008



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Löt
- Vier-Rollen-Set

AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/YELLOW
092-002771-00008



- Antriebsrollenset, U-Nut für Aluminium
- Vier-Rollen-Set

Zubehör

FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE

092-002848-00008



- Antriebsrollenset, V-Nut/Rändel für Fülldraht
- Vier-Rollen-Set

GuideTube L=100 mm, Ø 4,4 x 5 mm

094-020064-00000



- Führungrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsseele beim Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden
- **Empfehlung:**
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungrohr verwenden
- Passend zu Drahtvorschubgeräten der Serien drive 4X HP / LP / Basic, drive 4X IC HP / LP / Basic
- Passend zu Schweißgeräten der Serien alpha Q, Phoenix, Taurus, Picomig (außer 180) mit eFeed-Antrieb

ON WLG-EX

090-008790-00502



- Vernetzung über externes WiFi Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

ON LG-EX

090-008789-00502

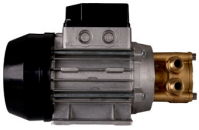


- Vernetzung über externes LAN Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

Zubehör

OW Reinforced Pump T/P

092-002118-00001



- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- Empfehlenswert bei langen Schlauchpaketen. Erhöht die Fördermenge auf bis zu 20 l/min und den Druck auf max. 4,5 bar

OW 480Volt 351/451/551

092-002647-00001



- Multispannungsausführung für den Betrieb an Netzspannungen 440 V, 460 V und 480 V
- Nicht möglich mit kompakten Geräten der 355er Serie!

OW Multivolt 451/551

092-002542-00001



- Multispannungsausführung für den Betrieb an Netzspannungen 230 V, 400 V und 480 V

ON Filter T/P

092-002092-00000



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.
- Für alle fahrbaren alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

ON LB Wheels 160x40MM

092-002110-00000



- Vorderräder mit Feststellbremse ermöglichen ein sicheres Abstellen des Geräts auch bei unebenen Böden.
- Feststellbremse und Rammschutz zusammen nicht möglich!

Zubehör

ON Holder Gas Bottle <50L

092-002151-00000



- Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter
- Auch kleine Gasflaschen sicher auf dem Gerät transportieren
- Nicht zur Montage an Doppelflaschenwagen geeignet!

ON Shock Protect

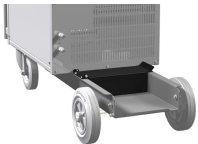
092-002154-00000



- Rammschutz, schützt das Gerät vor Kratzern und Beulen. Empfehlenswert vor allem bei häufigem Transport
- Nicht in Verbindung mit Feststellbremse, Spurverbreiterung oder Doppelflaschenwagen möglich!

ON Tool Box

092-002138-00000



- Werkzeugbox zwischen Gasflasche und Gehäuserückwand
- Werkzeuge und Brennerschleißteile immer griffbereit.
- Maße l x b x h in mm: 240 x 100 x 80