

MULTIMATRIX



- Wassergekühltes MIG/MAG-Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Hervorragende Multimatrix-Schweißeigenschaften
- Synergic oder manueller Schweißbetrieb
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Ohne Aufpreis geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
- Große Leistungsreserven durch hohe Einschaltdauer und damit weniger Erwärmung aller Bauteile garantieren in der Praxis eine längere Lebensdauer der Geräte
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- Ausgerüstet für 1,2 mm Stahldraht
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe und 12 Liter Wassertank
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Hohe Netzspannungstoleranzen und damit uneingeschränkt generatortauglich
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
- Durch Multimatrix-Technologie optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, Xnet f\u00e4hig
- Steuerung HP kann jederzeit sehr einfach gegen Steuerung LP getauscht werden
- Lieferumfang beinhaltet nur das Schweißgerät, weitere Komponenten wie Drahtvorschubgerät und Optionen im Zubehör auswählen!

	MIG/MAG	WIG	E-Hand
Einstellbereich Schweißstrom	WII G/WIAG	5 A - 400 A	L-Hand

Einschaltdauer bei Umgebungst.	40 °C		
100 %	400 A		
Leerlaufspannung	80 V		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Netzsicherung (träge)	3 x 32 A		
Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)		
Max. Anschlussleistung	17.5 kVA	13.1 kVA	18.2 kVA
Empf. Generatorleistung	25 kVA		
cos φ	0.99		
Wirkungsgrad	90 %		
Antriebsrollen	4		
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min		
Maße Gerät LxBxH in mm	1100 x 455 x 1000		
Gewicht Gerät	118 kg		
Schutzart	IP 23		
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss		



Kühlleistung	1500 W (1l/min)
Tankinhalt	121
Fördermenge	5 l/min
Max. Ausgangsdruck	3.5 bar
Normen	IEC 60 974-1; -5; -10 / S-Zeichen / EMV-Klasse A

Schweißplatzausrüstung zum MIG/MAG-Schweißen



MT451W M9 4m 094-500059-00004



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

KF 23E-10, -10 094-000530-00000



• Kühlflüssigkeit (-10 °C), 9,3 l

OW CEE 32A 092-008215-00000



- Werkseinbau (keine Nachrüstung)
- Passend zu allen Geräten mit Schweißstrom ab 350 A

WK70mm² 450A/60% 4m/Z 092-000013-00000



Werkstückleitung mit Zwinge

DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D

394-002910-00030



- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- · Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

Schweißplatzausrüstung zum MIG/MAG-Schweißen



Gasschlauch 094-000010-00001



• Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

ewm

miniDrive WS 10m 70qmm 090-005262-01110



- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner
- Für den Betrieb mit Schlauchpakten ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahteinfädeln direkt am Gerät möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!

miniDrive WS 10m 70qmm V+A 090-005396-01110



- miniDrive mit Schlauchpaket für wassergekühlte Brenner mit Volt- und Amperemeter
- Für den Betrieb mit Schlauchpakten ab einer Gesamtlänge von 20 m ist eine verstärkte Kühlmittelpumpe erforderlich!
- 2-Rollen-Antrieb mit 37 mm Antriebsrollen. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte
- Schlauchpaketlängen bis zu 25 m möglich
- Großer Aktionsradius zum Schweißen an schwer zugänglichen Orten
- Robustes Gehäuse mit geringen Abmessungen und geringem Gewicht
- Einstellungskorrekturen und Drahteinfädeln direkt am Gerät möglich
- Beim Aluminium-Schweißen sind nur Zwischenschlauchpaketlängen bis 15m möglich!
- Verwendung von Funktionsbrenner mit X-Technologie nicht möglich

MT451CW M8 3m





- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm







- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm: 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451WL M8 3m 094-500079-20000



- Wassergekühlter MIG/MAG-Schweißbrenner
- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

TIG 450 W GRIP EZA 4m

394-510993-04000



- Wassergekühlter WIG-Schweißbrenner
- Einzeldrucktaster
- Ergonomische GRIP-Griffschale für hohe Griffsicherheit
- Eurozentralanschluss f
 ür den Betrieb an Taurus, Phoenix und alpha Q (außer alpha Q 330)

ewm

MT451CW U/DX M9 4M 094-500120-03204



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451CW 2U/DX M9 3M

094-500120-03300



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw.
 Spannungskorrektur
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

∠ ewm®

MT451CW PC1X M8 5M

094-500114-03405



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm: 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451CW PC2X M9 4M

094-500120-03704



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner mit Wechselhals
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451W U/DX M8 5M

094-500114-00205





- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451W 2U/DX M8 4M

094-500114-00304



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw.
 Spannungskorrektur
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451W PC1X M8 5M

094-500114-00405





- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451W PC2X M8 4M



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

ewm[®]

MT451WL U/DX M9 4M

094-500120-20204



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programmanwahl möglich
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451WL 2U/DX M8 3M

094-500114-20300



- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451WL PC1X M9 4M

094-500120-20404





- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit
- Wahlweise auch Programmanwahl
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

MT451WL PC2X M9 3M

094-500120-20700



- Wassergekühlter MIG/MAG-Funktionsbrenner
- 46 mm längerer Brennerhals gegenüber Standardbrenner
- Beste Zündeigenschaften auch bei dünnen Drähten
- Ergonomisch geformte Griffschale für ermüdungsfreies Arbeiten
- Anzeigen und Einstellen von Schweißstrom und Drahtgeschwindigkeit, bzw. Spannungskorrektur
- Wahlweise auch Programm- und JOB-Anwahl
- Herausragende Schweißeigenschaften und optimale Kühlung dank paralleler Doppelkreiskühlung
- Für alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S
- Sicher und robust, ohne Steuerkabel und zusätzlichen Anschlussstecker
- Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):
- Gasdüse Ø15 mm; 71 mm
- Gasverteiler Ø17 mm: 14 mm
- Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M9 x 34,5 mm
- Oder Stromdüse M8 x 30 mm; Ø1,2 mm und Düsenstock M8 x 34,1 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

GT 600 SKK95



- Druckluftfugenhobel zum Trennen von Metallen
- Geeignet für Rundkohle Ø 3-10mm, Flachkohle (Breite 10/16mm; Stärke 5mm)
- Hochfester wärmeisolierter Griff
- Drehbare Düse
- Passende Kohleelektroden finden Sie im Kapitel Zubehör der Preisliste!



KF 37E-10, -20 094-006256-00000



• Kühlflüssigkeit (-20 °C), 9,3 I

R10 19POL 090-008087-00502



- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannungskorrektur
- Für alpha Q, Phoenix, und Taurus Synergic S
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse

RG10 19POL 090-008108-00000



- Fernsteller f
 ür alpha Q, Phoenix und Taurus, Einstellung von Drahtgeschwindigkeit und Schweißspannung
- Fernsteller, Einstellung Drahtgeschwindigkeit, Schweißspannung
- Kunststoffgehäuse mit Haltebügel, 19-polige Anschlussbuchse
- · Leicht, robust und handlich
- Spannungskorrektur von -10 V bis +10 V
- Stufenlose Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit (0,5 24 m/min)
- Mit vormontiertem 5 m Anschlusskabel
- Für Geräteserien alpha Q, Phoenix und Taurus Synergic S

R20 19POL 090-008263-00000



- Fernsteller, Programmumschaltung
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 19-polige Anschlussbuchse
- Umschalten und Anzeigen von bis zu zehn Schweißprogrammen
- Für alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert sowie Taurus Synergic S









CA D200 094-011803-00000



AK300 094-001803-00001



OW CEE 32A





- Umschalten zwischen MIG-Standard- und -Impulslichtbogenschweißen
- Superpuls-Funktion Ein-, bzw. Ausschalten
- Nicht in Verbindung mit Doppel- oder zwei einzelnen Drahtvorschubgeräten möglich!
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse
- Für alpha Q, Phoenix Progress, Phoenix Expert und Taurus Synergic S

- Mit dem Fernsteller R50 7POL kann jede Taurus Synergic S, Phoenix und alpha Q mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden
- Alle am Drahtvorschubgerät vorhandenen Funktionen und Parameter sind direkt am Arbeitsplatz über R50 7POL mobil bis 60 m fern einstellbar
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet,
 7-polige Anschlussbuchse

• Zentrieradapter 5 kg (D200) Spulen auf Spulendorn für 15 kg (D300) Spulen

• Korbspulenadapter zur Aufnahme einer Korb-Ringspule (B 300)

- Werkseinbau (keine Nachrüstung)
- Passend zu allen Geräten mit Schweißstrom ab 350 A

ewm®

5POLE/CEE/32A/M 094-000207-00000



Netzstecker

WK70mm² 450A/60% 4m FIX

398-000596-00000



• Komplett montierte Werkstückleitung mit original FIX-Klemme

EH 70qmm 4m



Komplett montierter Elektrodenhalter mit Kabel

DM 842 Ar/CO2 230bar 30I D

394-002910-00030



- Hergestellt nach ISO 2503
- Maximaler Vordruck von 230 bar
- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
- Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
- Mit Absperrventil

WK70mm² 450A/60% 4m/Z 092-000013-00000



• Werkstückleitung mit Zwinge



ON AL D13/27 092-003282-00000



• Abdeckkappe für Lastbuchsen

Gasschlauch



• Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet

ADAP DZA/EZA 094-016765-00000





 Adapter für Schweißbrenner mit Dinsezentralanschluss auf Eurozentralanschluss geräteseitig

FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE

092-002770-00008



- · Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Löten
- Vier-Rollen-Set

AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/YELLOW

092-002771-00008



- Antriebsrollenset, U-Nut für Aluminium
- Vier-Rollen-Set

FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE

092-002848-00008



- Antriebsrollenset, V-Nut/Rändel für Fülldraht
- Vier-Rollen-Set



GuideTube L=100 mm, Ø 4,4 x 5 mm



- Führungsrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsseele beim Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden
- Empfehlung:
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden
- Passend zu Drahtvorschubgeräten der Serien drive 4X HP / LP / Basic, drive 4X IC HP / LP / Basic
- Passend zu Schweißgeräten der Serien alpha Q, Phoenix, Taurus, Picomig (außer 180) mit eFeed-Antrieb

CAPTUB L=107 mm; $\emptyset \le 1,6$ mm

094-006634-00000



- Kapillarrohr für den Einsatz an einer Drahtführungsspirale beim Schweißen von Stahldrähten
- Empfehlung:
- Zum Schweißen harter, unlegierter Drahtelektroden (Stahl) eine Drahtführungsspirale mit Kapillarrohr verwenden
- Zum Schweißen oder Löten weicher oder legierter Drahtelektroden eine Drahtführungsseele mit Führungsrohr verwenden
- Passend zu Drahtvorschubgeräten der Serien drive 4X HP / LP / Basic, drive 4X IC HP / LP / Basic, drive 4 / 41
- Passend zu Schweißgeräten der Serien alpha Q, Phoenix, Taurus, Picomig (außer 180), Saturn, Wega

ON LG-EX 090-008789-00502



 Vernetzung über externes LAN Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle



ON WLG-EX



 Vernetzung über externes WiFi Gateway für Geräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle

OW WLG 1.0 092-003646-00001



 Vernetzung mit eingebautem LAN/WiFi Gateway für die Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

OW LG 1.0 092-003645-00001



 Vernetzung mit eingebautem LAN Gateway für die Geräteserien alpha Q Progress puls MM, Phoenix Progress puls MM, Taurus Synergic S MM

OW Reinforced Pump T/P 092-002118-00001



- Verstärkte Kühlmittelpumpe
- Empfehlenswert bei langen Schlauchpaketen. Erhöht die Fördermenge auf bis zu 20 l/min und den Druck auf max. 4,5 bar

OW 480Volt 351/451/551 092-002647-00001



- Multispannungsausführung für den Betrieb an Netzspannungen 440 V, 460 V und 480 V
- Nicht möglich mit kompakten Geräten der 355er Serie!



OW Multivolt 451/551

400 V 480 V

 Multispannungsausführung für den Betrieb an Netzspannungen 230 V, 400 V und 480 V

ON Filter T/P 092-002092-00000



- Schmutzfilter für Lufteinlass
- Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.
- Für alle fahrbaren alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551

ON LB Wheels 160x40MM 092-002110-00000



- Vorderräder mit Feststellbremse ermöglichen ein sicheres Abstellen des Geräts auch bei unebenen Böden.
- Feststellbremse und Rammschutz zusammen nicht möglich!

ON Holder Gas Bottle <50L

092-002151-00000



- Halteblech für Gasflaschen kleiner 50 Liter
- Auch kleine Gasflaschen sicher auf dem Gerät transportieren
- Nicht zur Montage an Doppelflaschenwagen geeignet!

ON Shock Protect



- Rammschutz, schützt das Gerät vor Kratzern und Beulen. Empfehlenswert vor allem bei häufigem Transport
- Nicht in Verbindung mit Feststellbremse, Spurverbreiterung oder Doppelflaschenwagen möglich!





ON HS XX1 092-002910-00000





- Werkzeugbox zwischen Gasflasche und Gehäuserückwand
- Werkzeuge und Brennerverschleißteile immer griffbereit.
- Maße I x b x h in mm: 240 x 100 x 80

- Halterung für Schlauchpakete und Fernsteller
- Sorgt für Ordnung am Gerät: Schläuche und Kabel, z. B. von Schweißbrennern oder Fernstellern können ordentlich am Gerät aufgewickelt werden. Dient auch zur Befestigung von Fernstellern
- Für alle fahrbaren alpha Q / Phoenix / Taurus / Tetrix 351 / 401 / 451 / 551